

**TTKV Helmstedt e.V.**  
**Haushaltsergebniss 2009**

**Haushaltsplanungen 2010 (Rahmen 2011)**



	Ergebnis	2009	Plan 2010	Rahmen 2011
<b>Einnahmen</b>				
01 Beiträge	6.629,00 €		7.000,00	7.000,00
03 Ordnungsstrafen	0,00 €		0,00	0,00
04 Spenden	300,00 €		350,00	350,00
06 Sonstiges/Bestandsentnahme	443,98 €		50,00	50,00
<b>Summe Einnahmen</b>		<b>7.372,98 €</b>	<b>7.400,00</b>	<b>7.400,00</b>
<b>Ausgaben</b>				
01 Beiträge	-740,00 €		-740,00	-740,00
02 Geschenke/Jubiläen/Ehrungen	-27,07 €		-200,00	-200,00
03 Kreistag/Kreisarbeitstagung	-151,20 €		-200,00	-200,00
04 Vorstand	-554,44 €		-750,00	-750,00
05 Geschäftsstelle	-1.041,14 €		-500,00	-500,00
06 Versicherungen	-304,22 €		-300,00	-300,00
08 Wettkampfbetrieb Erwachsene	-1.889,68 €		-1.600,00	-1.600,00
09 Wettkampfbetrieb Jugendliche	-1.401,60 €		-1.850,00	-1.850,00
10 Schulsport	-60,00 €		-300,00	-300,00
11 Minimeisterschaften/ Freizeisp.	-50,00 €		-350,00	-350,00
12 Schiedsrichterlehrgang	-544,73 €		-500,00	-500,00
14 Öffentlichkeitsarbeit	-105,48 €		-100,00	-100,00
15 Sonstiges	-1,14 €		-10,00	-10,00
<b>Summe Ausgaben</b>		<b>-6.870,70 €</b>	<b>-7.400,00</b>	<b>-7.400,00</b>
<b>Saldo Ideeller Bereich</b>		<b>502,28 €</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>

f.d.R. gez. T. Scharf (Schatzmeister)

Vermögensübersicht	Ergebnis	2009	Plan 2010	Rahmen 2011
Ergebnis lfd. Jahr		502,28 €	0,00	0,00
Bestand per 31.12. des Vorjahres (Betriebsmittel)		4.539,56 €	5.041,84	5.041,84
<b>Betriebsmittel</b>		<b>5.041,84 €</b>	<b>5.041,84</b>	<b>5.041,84</b>

Bankkonto	4.121,93 €
Kasse	0,00 €
Rücklage	0,00 €
Forderungen	1.852,00 €
Verbindlichkeiten	-932,09 €
<b>Betriebsmittel</b>	<b>5.041,84 €</b>
Rücklage	0,00 €
<b>Bestand</b>	<b>5.041,84 €</b>

f.d.R. gez. T. Scharf (Schatzmeister)